**三、高级操作考核题库**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 单元 | 工况名称 | 题库 |
| 1 | 操作准备 | 工艺操作准备 | UASB反应器周边危险源识别 | 4选1 |
| 2 | SBR反应器周边危险源识别 |
| 3 | 沉砂池周边危险源识别 |
| 4 | 格栅池应急救援 |
| 1 | 运行与监控 | 工艺开、停车 | UASB工艺开车 | 2选1 |
| 2 | SBR工艺开车 |
| 3 | UASB工艺停车 | 2选1 |
| 4 | SBR工艺停车 |
| 5 | 离子交换 | 离子交换系统投运 | 5选1 |
| 6 | 离子交换系统停运 |
| 7 | 阴床阳床再生 |
| 8 | 混床再生 |
| 9 | 阳床树脂清洗 |
| 10 | 膜处理 | 预处理系统启动 | 10选1 |
| 11 | 预处理系统反冲洗 |
| 12 | 反渗透系统启动 |
| 13 | 系统停机 |
| 14 | 净水产量大增 |
| 15 | UASB | 带式脱水机开车操作 |
| 16 | UASB初次启动 |
| 17 | SBR | 选择SBR池设备开启顺序 |
| 18 | SBR池排水排泥操作 |
| 19 | AO | 化学清洗 |
| 1 | 故障判断与处理 | UASB | UASB反应器温度异常 | 23选2 |
| 2 | UASB启动异常 |
| 3 | AAO | 外回流异常 |
| 4 | 内回流异常 |
| 5 | DO过低 |
| 6 | 处理水量太高 |
| 7 | DO过高 |
| 8 | SBR | 溶解氧不合格 |
| 9 | 出水总磷超标 |
| 10 | AB | 污泥浓度异常 |
| 11 | 曝气池泡沫处理 |
| 12 | 污泥异常问题 |
| 13 | 出水BOD超标 |
| 14 | 传统活性污泥 | 曝气池异常 |
| 15 | 浓缩池异常 |
| 16 | 2#浓缩池进泥中水含量减小 |
| 17 | 污泥脱水机效果差 |
| 18 | 氧化沟 | 调节外沟溶氧 |
| 19 | 调节内沟溶氧 |
| 20 | 出水COD增高 |
| 21 | 泡沫问题 |
| 22 | AO | 好氧池污泥浓度过高 |
| 23 | 总氮超标 |
| 24 | 膜处理 | 进水余氯超标 |
| 25 | 进入反渗透系统的压力过低 |
| 1 | 设备维护与保养 | 常规设备维护 | 污水处理厂设备检修计划 | 2选1 |
| 2 | 二沉池设备检修计划 |
| 3 | 纯水设备维护 | 保安过滤器滤芯更换 | 3选1 |
| 4 | 膜清洗 |
| 5 | 阳床装填 |